

Unité de filtration motorisée (FFU)

Avantages

- Mobile et portatif
- Simple d'utilisation
- Module autonome
- Installation rapide
- Obtention rapide d'une classe d'empoussièrement ISO

Applications

Protection d'une zone de travail sur paillasse.

Protection d'un banc optique

Solution simple et économique pour équiper une salle à flux turbulent partielle ou intégrale de classe ISO 5 à ISO 8.

Principe

Unité de filtration terminale avec moto-ventilateur centrifuge EC et filtration HEPA type H14.

Le module aspire l'air de la pièce et le filtre à très haute efficacité. Il se place au dessus d'une zone à protéger. Il peut être suspendu au plafond ou mis sur structure porteuse pour obtenir un volume d'air propre.

Il est possible de positionner les caissons accolés les uns aux autres afin d'augmenter la surface filtrante et le débit.

Construction

Caisson en aluminium anodisé.

Moto-ventilateur à courant continu à commutation électronique permettant d'avoir une consommation électronique et niveau sonore faible.

Filtre HEPA type H14 (efficacité 99,999% à 0,3µ)

Dimensions

Modèle	Dimensions hors tout (cm)			Débit*
	L	P	H	
FFU 6/6	61	61	32	510
FFU 9/6	91,5	61	32	780
FFU 12/6	122	61	32	1030

*débit à 0,40m/s



Commandes

Chaque module est équipé d'un variateur de vitesse permettant d'ajuster la vitesse de chaque flux.

Options

Cadre pour préfiltre
en aluminium anodisé

Accessoires

Préfiltres

Préfiltre gravimétrique de type G4

Guidage du flux :

- porte-rideaux facilement démontable
- rideaux à lamelle en PVC souple
- panneaux rigides en PMMA ou acier inoxydable
(rideaux antistatiques en option)

Support des modules :

- pieds supports
- kit de fixation par élingues
- kit de fixation par tiges fileté

A prévoir :

- arrivées électriques
- alimentation électrique : 230V/50Hz



Oxygen

La maîtrise de l'air propre